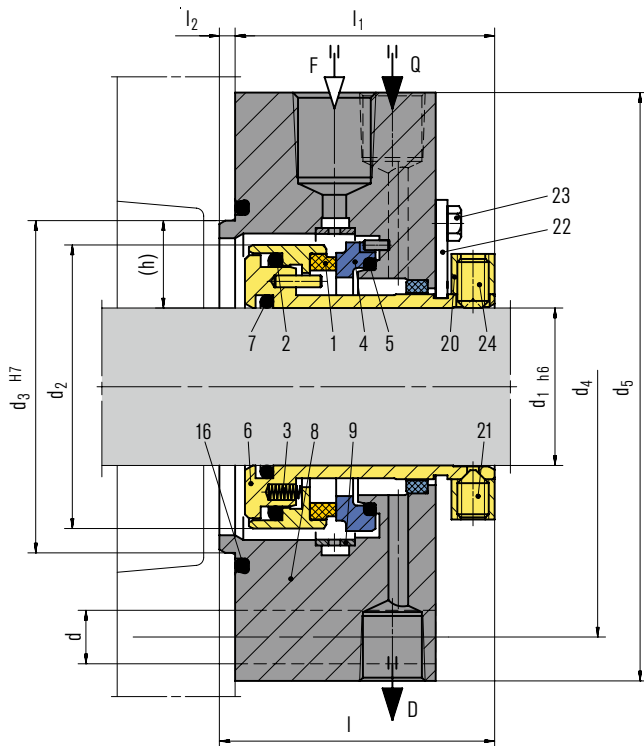
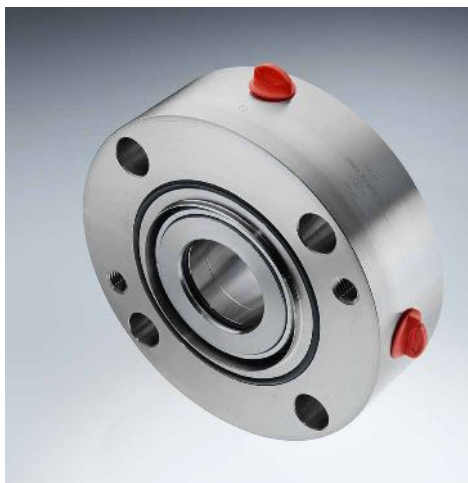


# APItex-S



### Характеристики

- Одинарное уплотнение
- Картриджный узел
- API 682, категория 1, тип А, конфигурация 1
- Разгруженное
- С произвольным направлением вращения
- Горячезапрессованные подвижные кольца
- Цельное контркольцо

### Преимущества

- Нечувствительно к отклонениям вала и изменениям технологических параметров
- Хороший теплоотвод
- Узел в сборе, готовый к монтажу
- Небольшое занимаемое пространство
- Пружины, защищенные от продукта

### Область применения (см. примечание на стр. 1)

Диаметр вала:  $d_1 = 20 \dots 110$  мм (0,79" ... 4,33")  
 Давление:  $p_1 = 22$  бар (319 PSI)  
 Температура:  $t = -40$  °C ... +176 °C  
 (-40 °F ... +349 °F)  
 (>176 °C (349 °F) по запросу)  
 Скорость скольжения:  $v_g = 23$  м/с (75 фут/с)

### Материалы

Подвижное кольцо: устойчивый к блистерингу углеродистый графит, карбид кремния SSiC (Q12)  
 Контркольцо: Карбид кремния SSiC (Q1)  
 Вторичные уплотнения:  
 EPDM (E), NBR (P), FKM (V), FFKM (K)  
 Пружины: Hastelloy® C-4 (M)\* и C-276 (M5)  
 Металлические детали: сталь CrNiMo 316 (G) или эквивалентная, другие материалы по запросу.  
 \* Стандарт EagleBurgmann

### Рекомендованные сферы применения

- Перерабатывающая промышленность
- Нефтегазовая промышленность
- Нефтепереработочное оборудование
- Нефтехимическая промышленность
- Химическая промышленность
- Легколетучие углеводороды
- Ядовитые и опасные среды
- Среда с низкой смазывающей способностью
- Среда с низким содержанием твердых частиц и абразивов
- Вертикальные и горизонтальные стандартные химические насосы по ANSI

### Стандарты и разрешения

- API 682 / ISO 21049
- API 682 4th ed. Cat. 1 - 1CW-FX

### Поз. Наименование

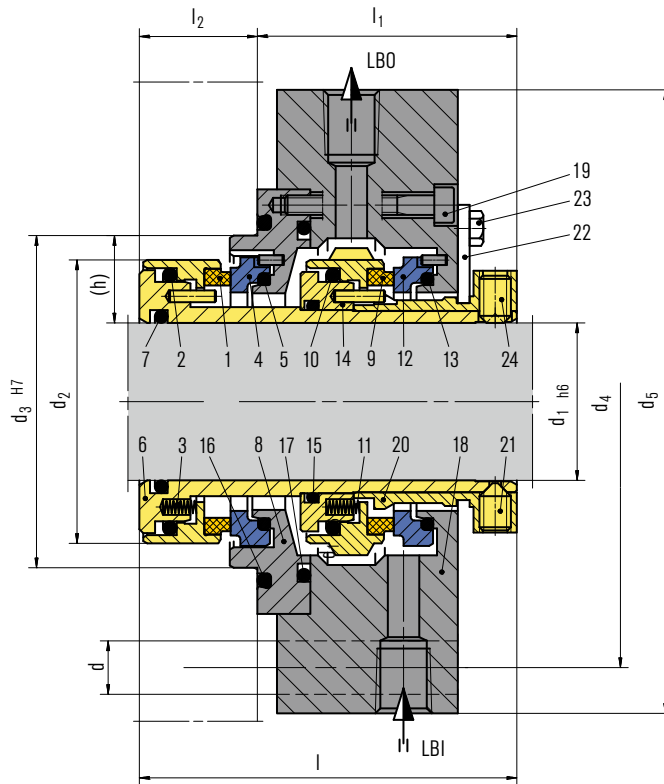
Поз.	Наименование
1	Подвижное кольцо
2, 5, 7, 16	Кольцо круглого сечения
3	Пружина
4	Контркольцо
6	Втулка вала
8	Крышка
9	Вставка
20	Установочное кольцо
21, 24	Установочный винт
22	Монтажная скоба
23	Винт с 6-гр. головкой
F	Промывка
Q	Промывка (quench)
D	Слив

### Размеры в мм

$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	Кол-во	Согл. ASME B73.1 (ч мин.)
20	50,4	58	105	127	70,5	66,5	4	13,5	4	19,05
25	55,4	63	110	132	70,5	66,5	4	13,5	4	19,05
30	60,4	68	115	137	70,5	66,5	4	13,5	4	19,05
35	65,4	73	120	142	70,5	66,5	4	13,5	4	19,05
40	70,4	78	125	147	70,5	66,5	4	13,5	4	19,05
45	75,4	83	135	162	70,5	66,5	4	17,5	4	19,05
50	80,4	88	140	167	72,5	68,5	4	17,5	4	19,05
55	85,4	93	145	172	72,5	68,5	4	17,5	4	19,05
60	96	105	160	187	87	83	4	17,5	4	22,22
65	101	110	165	192	87	83	4	17,5	4	22,22
70	106	115	170	197	87	83	4	17,5	4	22,22
75	111	120	175	202	87	83	4	17,5	4	22,22
80	116	125	185	218	87	83	4	22	4	22,22
85	123,5	136	190	223	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
85	123,5	136	190	223	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
90	128,5	141	195	228	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
95	133,5	146	200	233	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
100	138,5	151	205	238	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
105	143,5	156	210	243	86	71,5	14,5*	22	4	25,4
110	152,5	161	215	248	86	71,5	14,5*	22	4	25,4

\* Глубина погружения втулки вала в сальниковую камеру.

# APItex-T



### Характеристики

- Двойное уплотнение
- Картриджный узел
- API 682, категория 1, тип А, конфигурация 2
- Разгруженное
- С произвольным направлением вращения
- Горячезапрессованные подвижные кольца
- Цельное контркольцо

### Преимущества

- Подходит для реверсирования давления
- Нечувствительно к отклонениям вала и изменениям технологических параметров
- Исключается перекос контркольца из-за перекосов крышки
- Хороший теплоотвод
- Не требуется внешний насос
- Узел в сборе, готовый к монтажу
- Небольшое занимаемое пространство
- Безопасность благодаря испытанной конструкции
- Пружины, защищенные от продукта

### Область применения (см. примечание на стр. 1)

Диаметр вала:  $d_1 = 20 \dots 110$  мм (0,79" ... 4,33")  
 Давление:  $p_1 = 22$  бар (319 PSI)  
 Температура:  $t = -40$  °C ... +176 °C  
 (-40 °F ... +349 °F)  
 (>176 °C (349 °F) по запросу)  
 Скорость скольжения:  $v_g = 23$  м/с (75 фут/с)

### Материалы

Подвижное кольцо: устойчивый к блистерингу углеродистый графит, карбид кремния SSiC (Q12)  
 Контркольцо: Карбид кремния SSiC (Q1)  
 Вторичные уплотнения:  
 EPDM (E), NBR (P), FKM (V), FFKM (K)  
 Пружины: Hastelloy® C-4 (M)\* и C-276 (M5)  
 Металлические детали: сталь CrNiMo 316 (G) или эквивалентная, другие материалы по запросу.  
 \* Стандарт EagleBurgmann

### Рекомендованные сферы применения

- Перерабатывающая промышленность
- Нефтегазовая промышленность
- Нефтеперерабатывающее оборудование
- Нефтехимическая промышленность
- Химическая промышленность
- Легколетучие углеводороды
- Ядовитые и опасные среды
- Среда с низкой смазывающей способностью
- Среда с низким содержанием твердых частиц и абразивов
- Вертикальные и горизонтальные стандартные химические насосы по ANSI

### Поз.

- 1, 9
- 2, 5, 7, 10, 13, 15, 16, 17
- 3, 11
- 4, 12
- 6
- 8
- 14
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24

### Наименование

- Подвижное кольцо
- Кольцо круглого сечения
- Пружина
- Контркольцо
- Втулка вала
- Фланец
- Поводок
- Крышка
- Винт с цилинд. головкой
- Установочное кольцо
- Установочный винт
- Монтажная скоба
- Болт
- Установочный винт

LBO Затворная жидкость, ВЫХОД  
 LBI Затворная жидкость, ВХОД

### Стандарты и разрешения

API 682 / ISO 21049  
 API 682, ред. 4, кат. 1 – 2CW-CW  
 API 682, ред. 4, кат. 1 – 3CW-FB

### Размеры в мм

$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	Кол-во	Согл. ASME B73.1 (ч мин.)
20	50,4	58	105	127	96,5	68,5	28	13,5	4	19,05
25	55,4	63	110	132	96,5	68,5	28	13,5	4	19,05
30	60,4	68	115	137	96,5	68,5	28	13,5	4	19,05
35	65,4	73	120	142	96,5	68,5	28	13,5	4	19,05
40	70,4	78	125	147	96,5	68,5	28	13,5	4	19,05
45	75,4	83	135	162	96,5	68,5	28	17,5	4	19,05
50	80,4	88	140	167	100	72	28	17,5	4	19,05
55	85,4	93	145	172	100	72	28	17,5	4	19,05
60	96	105	160	187	127,5	88	39,5	17,5	4	22,22
65	101	110	165	192	127,5	88	39,5	17,5	4	22,22
70	106	115	170	197	127,5	88	39,5	17,5	4	22,22
75	111	120	175	202	127,5	88	39,5	17,5	4	22,22
80	116	125	185	213	127,5	88	39,5	22	4	22,22
85	123,5	136	190	223	131,5	92	39,5	22	4	25,4
90	128,5	141	195	228	131,5	92	39,5	22	4	25,4
95	133,5	146	200	233	131,5	92	39,5	22	4	25,4
100	138,5	151	205	238	131,5	92	39,5	22	4	25,4
105	143,5	156	210	243	131,5	92	39,5	22	4	25,4
110	152,5	161	215	248	131,5	92	39,5	22	4	25,4